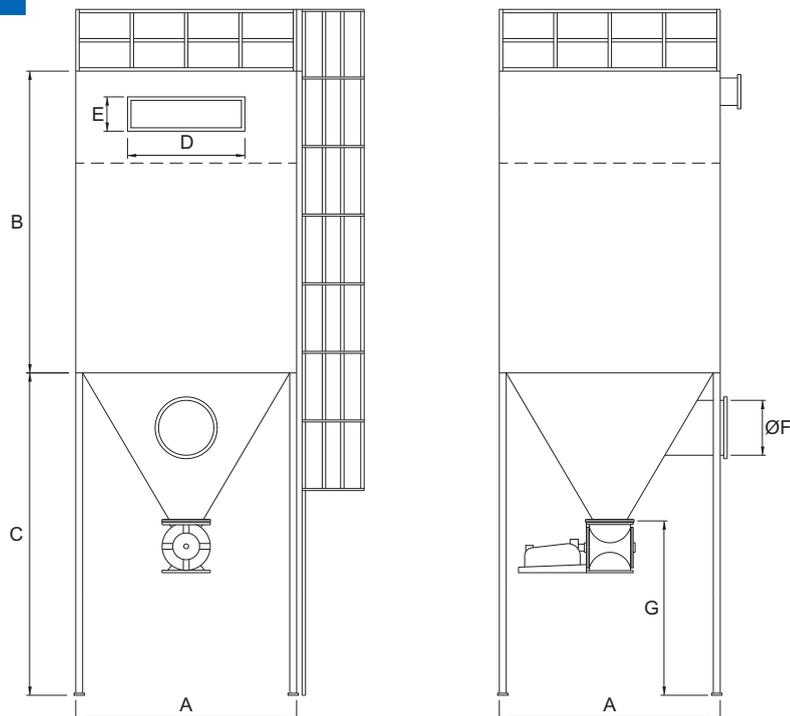


Filtro de Mangas 601



Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ø F mm	G mm	Cant. de Mangas	Peso Kg	Area Filt. (m ²)
1016 - 108	1000	3500	2500	300	300	200	1500	16	1110	21
1025 - 108	1200	3500	2700	450	300	250	1500	25	1350	33
1036 - 108	1400	3500	2900	600	300	300	1500	36	1610	47
1049 - 108	1600	3500	3100	750	300	350	1500	49	1890	64
1064 - 108	1800	3500	3300	900	300	400	1500	64	2190	83
1081 - 108	2000	3500	3500	1050	300	450	1500	81	2500	105
1111 - 108	2400	3800	3900	1200	600	600	1500	121	3590	156
1313 - 108	2800	3800	4300	1500	600	750	1500	169	4440	218
1515 - 108	3200	3800	4700	1800	600	900	1500	225	5380	291

Dimensiones en mm. sujetas a variación sin previo aviso. - HP variable según características y densidades de los productos.

USO GENERAL: Aspiración localizada - Filtrado de polvos de proceso - Filtrado de gases de proceso

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO: El aire contaminado entra al colector a través de un baffle interno que distribuye uniformemente el aire en el interior del cuerpo y el particulado pesado cae hacia la tolva. El aire contaminado pasa a través de las mangas las cuales retienen las partículas sobre su cara externa, mientras el aire limpio avanza hacia el módulo de salida por el interior de ellas. El sistema de limpieza consiste en un temporizador programado que actúa eléctricamente sobre solenoides, los que a su vez gobiernan válvulas a diafragma. Estas válvulas generan un flujo de aire inverso a alta presión que expande las mangas y desprende el polvo acumulado en las mismas.

El procedimiento de limpieza ocurre hilera por hilera, por lo tanto, sólo una porción del proceso de filtrado es interrumpida por el flujo inverso, mientras que el resto de las hileras funciona normalmente asegurando que la ventilación sea continua. El polvo expulsado cae directamente en la tolva desde donde es evacuado por medio de una válvula rotativa ó algún otro medio que mantenga el sello de aire.

APLICACIONES: Puntos de transferencia, Transportadores, Embolsado, Carga y descarga de recipientes, Molienda, Transporte Neumático, Clasificadores, Hornos, Reactores, Secador Spray, etc.

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS: Gabinete: en chapa laminada, con refuerzos de hierro perfilado, baranda, escalera, puerta de inspección, tapas ó puerta de acceso para recambio de mangas. Terminación en esmalte sintético ó epoxi. Válvulas a diafragma: cuerpo en fundición de aluminio y solenoide incorporado. Timer: con/sin presostato incorporado. Canastos: en varilla de hierro trafilado, con tapa y tobera. Mangas: tela filtrante de acuerdo al tipo de polvo y temperatura del proceso.



ALIANZA 345 - (1702) - CIUDADELA
 BUENOS AIRES - ARGENTINA
 Telefax.: (54-11) 4653 - 3255 / 5326 / 5373
 e-mail: tomadoni@tomadoni.com
www.tomadoni.com