



Modelo	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	N r.p.m.	Cap. útil lts	Potencia HP
MVL - 4	400	550	240	360	150	700	65	40	4	0,25
MVL - 8	400	600	240	360	200	760	75	35	8	0,25
MVT - 30	510	1105	360	870	300	1300	125	30	30	0,33
MVT - 60	510	1260	450	870	375	1450	150	25	60	0,50
MVT - 85	660	1500	550	1000	420	1760	150	25	85	0,75
MVT - 140	660	1630	635	1000	500	1900	145	25	140	1
MVT - 280	760	1970	800	1120	635	2600	200	20	280	2
MVT - 550	915	2260	950	1220	760	2900	200	16,5	550	3
MVT - 850	1670	2860	1130	1400	920	3220	250	15	850	4
MVT - 1100	1220	3100	1240	1640	1010	3610	250	14	1100	5,5
MVT - 1400	1220	3240	1315	1640	1065	3750	250	14	1400	7,5
MVT - 1700	1320	3500	1425	1730	1145	3980	300	12	1700	7,5

Dimensiones en mm. sujetas a variación sin previo aviso. - HP variable según características y densidades de los productos.

**USO GENERAL:** Utilizada para mezcla de sólidos, sólidos y líquidos, de fácil y rápida limpieza.

**PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:** No agreda el producto gracias a su suave efecto de volteo, logrando precisión por acción de corrientes divergentes que se produce entre ambos cilindros inclinados, esto hace que por gravedad el material se deslice, se separe y se vuelva a juntar en una mezcla uniforme con poco consumo de energía. La carga y descarga se realiza con el mezclador detenido. El tiempo de mezclado es entre 6 y 15 minutos dependiendo de la complejidad de la mezcla.

**APLICACIONES:** Polvos y gránulos secos con bajo porcentaje de humedad, hasta 10 %, que fluyan fácilmente, en proporciones dispares y pesos específicos diferentes.

**CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:** Boca de descarga circular amplia por medio de válvula mariposa, carga superior por dos bocas circulares, con opción de carga por medio de transporte neumático. Puntas de eje montadas sobre rodamientos. Motor blindado, normalizado, reductor en baño de aceite.