



Modelo	A mm	Ø B mm	C mm	D mm	Ø E mm	F mm	Ø G mm	Ø H mm	Cant. de Mangas	Capacidad lts./h
TNB-300	750	300	-	160	300	600	48,3	38,1	3	1000
TNB-400	1440	400	150	160	300	600	73,0	63,5	4	4000
TNB-500	1675	500	150	250	300	600	88,9	101,6	7	8000

Dimensiones en mm. sujetas a variación sin previo aviso. - Capacidad variable según características y densidades de los productos.

USO GENERAL: Estos sistemas posibilitan la carga de polvos y gránulos en molinos, mezcladoras, embolsadoras, etc.; como así también en silos y recipientes, sin modificar o alterar las propiedades del producto transportado, especialmente aquellos termo sensibles que forman capas o recubrimientos debido a un trabajo mecánico: ejemplo, cristalización en válvulas rotativas.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO: El transporte de producto se realiza de a ciclos, es decir que por cada ciclo hay un tiempo de transporte o de carga y hay un tiempo de ruptura de vacío y descarga. Un tablero de comando controla la secuencia del funcionamiento del sistema.

CICLO DE TRANSPORTE: Mediante un equipo de vacío (bomba roots o turbina regenerativa) se genera el movimiento de aire, el mismo ingresa por **1** y arrastra el producto. La mezcla aire-producto recorre la cañería hasta llegar al ciclón **3** donde se separan los productos gruesos por efecto centrífugo; los productos finos se separan en un filtro de mangas **4**. Finalizando el ciclo de transporte, ingresa aire de barrido por la válvula **2**, limpiando la cañería durante 5".

CICLO DE PARADA: Se inicia el ciclo de parada cuando la válvula **6** rompe el vacío en la cañería. El equipo de vacío sigue en marcha aspirando aire ambiente. La válvula **8** rompe el vacío en **3** y **4**, mientras que una válvula diafragma dispara un pulso de aire comprimido para la limpieza de las mangas. Se abre la clapeta del tanque colector **3** y descarga el producto acumulado; luego se cierra dicha clapeta. Por último, la válvula **6** invierte la vía y produce vacío en **3** y **4** reiniciando un nuevo Ciclo de Transporte.

El filtro de seguridad **7** tiene por objeto preservar el equipo de vacío ante el normal pase de ultra finos o rotura del filtro **4**.

APLICACIONES: Azúcar - Jabón en polvo - Gelatina - Pan rallado - Leche en polvo - Y otras aplicaciones menos complejas.

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS: Construido íntegramente en Acero Inoxidable, pulido sanitario, apto para alimentos. Las válvulas se construyen en fundición de aluminio y están actuadas mediante cilindros neumáticos y sus correspondientes electroválvulas.



ALIANZA 345 - (1702) - CIUDADELA
 BUENOS AIRES - ARGENTINA
 Telefax.: (54-11) 4653 - 3255 / 5326 / 5373
 e-mail: tomadoni@tomadoni.com
www.tomadoni.com