



1 - BANDEJA APOYA BOLSA.

2 - CILINDRO NEUMATICO.

3 - REGULADORES DE CAUDAL.

4 - BASE EXPULSORA REGULABLE.

5 - BASE DEL EQUIPO.

6 - CILINDRO NEUMATICO.

7 - ELECTROVALVULA.

FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA EXPULSOR DE BOLSAS.

- 1 - Cuando la bolsa completa el contenido y el controlador de peso, a través de la celda de carga ubicada en la embolsadora, y estabiliza sus valores, se habilita el circuito neumático que acciona el expulsor de bolsas.
- 2 - Al recibir esta señal, el expulsor inclina su base hacia adelante (con lo cual saca la bolsa del pico) y vuelca la bolsa llena que cae hacia el frente de la máquina.
- 3 - Normalmente esta caída de la bolsa se produce sobre una cinta de transporte que lleva las bolsas llenas hacia la zona de paletizado.
- 4 - La velocidad de accionamiento del expulsor de bolsas puede ajustarse mediante los reguladores de caudal unidireccionales que se hallan colocados en los cabezales anterior y posterior del cilindro neumático.
- 5 - Se coloca otra bolsa vacía y se reinicia el ciclo.

Como puede deducirse de esta descripción, la función del operario se reduce a la colocación de bolsas vacías, accionamiento del pulsador para dar inicio al ciclo de llenado y supervisión de funcionamiento general de la máquina y controlador de peso.