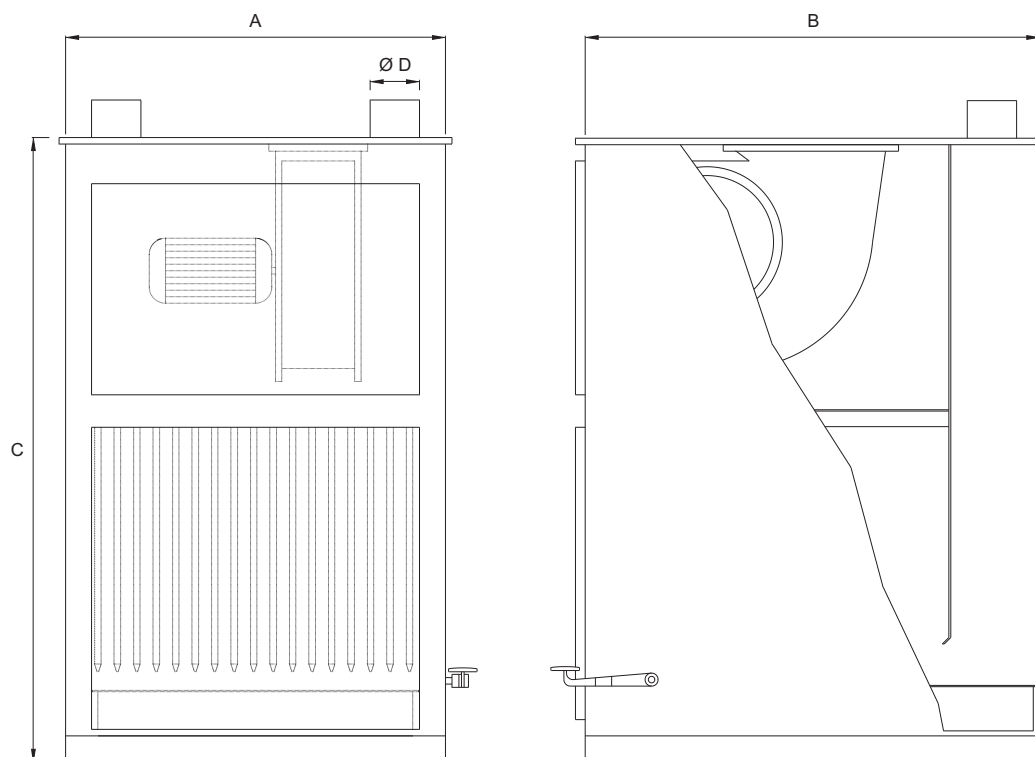


# Filtro de Sobres 630



| Modelo      | Cant. de Sobres | Area filtrante m <sup>2</sup> | Caudal m <sup>3</sup> /min | Potencia hp | A mm. | B mm. | C mm. | Ø D mm. |
|-------------|-----------------|-------------------------------|----------------------------|-------------|-------|-------|-------|---------|
| <b>FS-1</b> | 20              | 6.00                          | 10                         | 1           | 640   | 650   | 1040  | 100     |
| <b>FS-2</b> | 22              | 10.00                         | 20                         | 2           | 690   | 700   | 1190  | 150     |
| <b>FS-3</b> | 24              | 15.00                         | 30                         | 3           | 740   | 750   | 1340  | 200     |
| <b>FS-4</b> | 26              | 20.00                         | 40                         | 4           | 790   | 800   | 1490  | 250     |

Dimensiones en mm. sujetas a variación sin previo aviso.

**USO GENERAL:** Aspiración localizada - Filtrado de polvos de proceso - Filtrado de gases de proceso

**PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:** El aire contaminado entra al colector a través de un baffle interno que distribuye uniformemente el aire en el interior del cuerpo y el particulado pesado cae hacia el cajón. El aire contaminado pasa a través de los sobres los cuales retienen las partículas sobre su cara externa, mientras el aire limpio avanza hacia el módulo de salida por el interior de ellas. El sistema de limpieza consiste en una excéntrica de sacudimiento manual (intermitente) sobre los sobres, lo cual hace que se desprenda el polvo acumulado en los mismos. Es indispensable detener el funcionamiento del Ventilador para realizar este proceso.

**APLICACIONES:** Puntos de transferencia - embolsadoras - transporte neumático - Clasificadores - Molienda - Carga y descarga de recipientes - etc.

**CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:** Gabinete: en chapa de acero al carbono, puerta de acceso para recambio de sobres. Terminación en esmalte sintético ó epoxi. Sobres: tela filtrante de acuerdo al tipo de polvo y temperatura del proceso.

**OPCIONALES:**

- |                        |              |                             |
|------------------------|--------------|-----------------------------|
| Sacudido automático.   | Silenciador. | Manómetro diferencial.      |
| Tolva inferior.        | Ruedas.      | Tablero de Comando/Control. |
| Sistema antiexplosivo. | Filtro HEPA. |                             |



ALIANZA 345 - (1702) - CIUDADELA  
 BUENOS AIRES - ARGENTINA  
 Telefax.: (54-11) 4653 - 3255 / 5326 / 5373  
 e-mail: [tomadoni@tomadoni.com](mailto:tomadoni@tomadoni.com)  
[www.tomadoni.com](http://www.tomadoni.com)